

Korngrößenverteilung						
nach DIN 933-1						
Prüfungs-Nr.:	310-15-6					
Auftraggeber:	Chaux et Dolomies Carnol					
Materialart:	0/16 Splitt					
Datum:	23. Jun 15					
Prüfer:	Kaiser					
Einwaagen zur Siebung					Wasser- gehalt	Einwaage
vor Probeteilen (feu.)	2.066,4	g				[g]
vor Probeteilen (tr.)	1.969,9	g			feucht [g]	2066,4
vor Waschen					trocken [g]	1969,9
trocken	1.969,9	g			Wasser [g]	96,5
nach Waschen	1.668,5	g			M.-%	4,9
Anteil < 0,06mm	301,4	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	< 0,063	15,3
					0,063/2	31,1
90	0,0	0,0	100,0		> 2	53,6
80	0,0	0,0	100,0		d ₁₀	
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀	0,15
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀	7,19
45	0,0	0,0	100,0		U	#WERT!
31,5	0,0	0,0	100,0		Cc	#WERT!
22,4	0,0	0,0	100,0		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
16	0,0	0,0	100,0		Verlauf nach DIN 18196	U* oder T*
11,2	419,6	21,3	78,7		Kurzzeichen nach DIN 18196	GU* oder T*
8	321,1	16,3	62,4			
5,6	157,6	8,0	54,4		Differenz der Siebdurchgänge	
4	78,8	4,0	50,4			IST SOLL
2	78,8	4,0	46,4			[M.-%] [M.-%]
1	53,2	2,7	43,7			
0,5	33,5	1,7	42,0			
0,25	49,2	2,5	39,5			
0,125	258,1	13,1	26,4			
0,063	218,7	11,1	15,3			
< 0,063	301,4	15,3				

